

### Objectif de l'activité

- **Analyser** les spécifications dimensionnelles du DDPF d'une pièce mécanique simple.
- **Mettre en relation** les spécifications avec les procédés d'obtention et les moyens de contrôle.

On donne le plan d'une pièce à fabriquer en 10 exemplaires.

**Q1** – Quelle indication permet de savoir qu'il s'agit d'une pièce de révolution ?

\_\_\_\_\_

**Q2** – Le DDPF ne fourni qu'une vue ; est-ce suffisant pour définir complètement la géométrie de la pièce ?

- OUI       NON

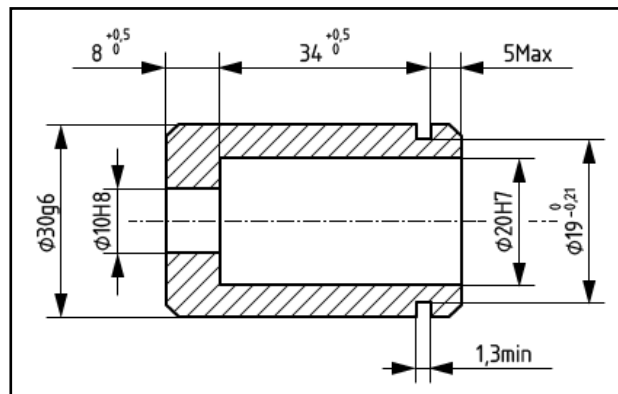
**Q3** – Les hachures de la vue en coupe donnent-elles une indication sur le matériau utilisé ?

- OUI       NON      car \_\_\_\_\_

**Q4** – Donner la longueur de la pièce : \_\_\_\_\_

**Q5** – Compléter le tableau ci-dessous qui ne concerne que les cotes à tolérances bi-limites.

Cote tolérancée	Cote nominale	Cote maxi	Cote mini	IT



**On s'intéresse au cylindre de diamètre  $\varnothing$  30 g6.**

**Q6** – Préciser les moyens techniques (procédés, outillage) à mettre en œuvre pour obtenir ce cylindre.

---

---

**Q7** – Préciser un ou plusieurs moyens de contrôle permettant de vérifier le diamètre.

---

---

**On s'intéresse au cylindre de diamètre  $\varnothing$  10 H8.**

**Q8** – Donner la longueur de ce cylindre (longueur sur laquelle le diamètre est tolérancé en H8) : \_\_\_\_\_

**Q9** – Préciser les moyens techniques (procédés, outillage) à mettre en œuvre pour obtenir ce cylindre.

---

---

**Q10** – Préciser un ou plusieurs moyens de contrôle permettant de vérifier le diamètre.

---

---